

省市场监管局消防器材产品质量监督抽查产品及企业名单

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											灭火剂检验-主要组分含量（质量分数）		爆破试验	
											标准值	实测值	标准值	实测值
1	手提式干粉灭火器	贵州占氏消防设备制造有限公司	贵州省黔南布依族苗族自治州龙里县经济开发区龙山工业园	MFZ/ABC 4型	黔安	2020-07	灭火剂检验，结构检查，水压试验，爆破试验，20℃喷射性能检查，灭火剂充装量检查	合格	/	/	①第一主要组分含量：公布值≥75% ②任一主要组分含量：公布值±（0.75+2.5x公布值） ③所有主要组分含量：公布值之和≥90%	①第一主要组分含量：符合要求 ②任一主要组分含量：76.1% ③所有主要组分含量：符合要求	①筒体爆破压力：筒体最小爆破压力Pb=5.04MPa，且≥5.5MPa ②筒体爆破口情况：筒体不应产生碎片或有弹片弹出，当爆破压力<7.56MPa或8.0MPa中较大值时，破坏不应发生在焊缝上 ③筒体容积膨胀率：爆破应呈塑性破坏，即爆破时其容积的膨胀量≥原容积的10%	①筒体爆破压力：8.31MPa ②筒体爆破口情况：符合要求 ③筒体容积膨胀率：23%
2	手提式干粉灭火器	贵州占氏消防设备制造有限公司	贵州省黔南布依族苗族自治州龙里县经济开发区龙山工业园	MFZ/ABC 2型	黔安	2020-07	灭火剂检验，20℃喷射性能检查，结构检查，水压试验，爆破试验，灭火剂充装量检查	合格	/	/	①第一主要组分含量：公布值≥75% ②任一主要组分含量：公布值±（0.75+2.5x公布值） ③所有主要组分含量：公布值之和≥90%	①第一主要组分含量：符合要求 ②任一主要组分含量：75.1% ③所有主要组分含量：符合要求	①筒体爆破压力：筒体最小爆破压力Pb=5.04MPa，且≥5.5MPa ②筒体爆破口情况：筒体不应产生碎片或有弹片弹出，当爆破压力<7.56MPa或8.0MPa中较大值时，破坏不应发生在焊缝上 ③筒体容积膨胀率：爆破应呈塑性破坏，即爆破时其容积的膨胀量≥原容积的10%	①筒体爆破压力：8.73MPa ②筒体爆破口情况：符合要求 ③筒体容积膨胀率：18%

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-盘卷式栓箱	
											标准值/ (mm)	实测值/ (mm)	标准值	实测值
3	消火栓箱	贵阳高新今典文件柜厂	贵阳市白云区艳山红镇鸡场村银鸡坡	SG24A65	今典	2020-06	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.1mm 2^(#)2.2mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.0mm 2^(#)1.0mm	盘卷式栓箱其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为0.9mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.1mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。
4	消火栓箱	贵州金佳安消防器材设备有限公司	贵州省贵阳市南明区摆朗村立交桥下富源南路及之路两侧14号地块1号门面	SG24A65		2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.0mm 2^(#)1.5mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.0mm 2^(#)1.1mm	盘卷式栓箱其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.1mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.0mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-盘卷式栓箱	
											标准值/ (mm)	实测值/ (mm)	标准值	实测值
5	消火栓箱	贵阳花溪金昌利文件柜厂	贵阳市花溪区董家堰村	SG24A65		2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.2mm 2^(#)2.0mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.2mm 2^(#)1.1mm	盘卷式箱栓其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.2mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.2mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷
6	消火栓箱	贵阳金贵安消防器材设备有限公司	贵阳市南明区后巢乡新村路291号附2号	SG24A65	金贵安	2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.2mm 2^(#)2.4mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.2mm 2^(#)1.0mm	盘卷式箱栓其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.0mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.0mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-盘卷式栓箱	
											标准值/ (mm)	实测值/ (mm)	标准值	实测值
7	消火栓箱	贵阳文胜消防器材有限公司	贵州省贵阳市云岩区威清路77号	SG24A65-P	永达	2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.0mm 2^(#)2.0mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.0mm 2^(#)1.0mm	盘卷式栓箱其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为 1.1mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为 1.1mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。
8	消火栓箱	贵阳云岩江龙消防设备厂	贵州省贵阳市云岩区宅吉路蜜坡64号(贵阳威清通用设备厂内)	SG24A65		2020-06	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)4.0mm 2^(#)1.5mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.8mm 2^(#)1.0mm	盘卷式栓箱其固定水带挂架的箱面, 在20N•m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为 1.1mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为 1.0mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-盘卷式栓箱	
											标准值/（mm）	实测值/（mm）	标准值	实测值
9	消火栓箱	贵州金安利消防器材有限公司	贵州省贵阳市乌当区新添寨白岩路11号	SG24A65	金安利	2020-06	外观，箱门，材料，箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙：箱门与框之间的间隙应均匀平直，最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差：箱门关闭到位后，应与四周框面平齐，其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙： 1^(#)1.8mm 2^(#)1.5mm ②箱门与框面不平的允差： 1^(#)2.0mm 2^(#)1.3mm	盘卷式箱栓其固定水带挂架的箱面，在20N•m的力矩下保持5min，最大凹陷变形应≤2mm，水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#)最大凹陷为1.2mm，未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#)最大凹陷为1.2mm，未出现可见变形、开焊等缺陷
10	消火栓箱	贵阳宏立衡器制造有限公司	贵阳市南明区新华路18号（新华社区）	SG24A65	乾安	2020-06-28	外观，箱门，材料，箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙：箱门与框之间的间隙应均匀平直，最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差：箱门关闭到位后，应与四周框面平齐，其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙： 1^(#)1.8mm 2^(#)2.0mm ②箱门与框面不平的允差： 1^(#)1.5mm 2^(#)1.5mm	盘卷式箱栓其固定水带挂架的箱面，在20N•m的力矩下保持5min，最大凹陷变形应≤2mm，水带挂架不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#)最大凹陷为1.2mm，未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#)最大凹陷为1.2mm，未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-安装消防软管卷盘的箱体	
											标准值/ (mm)	实测值/ (mm)	标准值	实测值
11	消火栓箱	贵州顺城安消防器材有限公司	贵州省贵阳市南明区青云路乙栋（新华社区）	SG24A65Z-J		2020-07	外观，箱门，材料，箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙：箱门与框之间的间隙应均匀平直，最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差：箱门关闭到位后，应与四周框面平齐，其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙： 1^(#)0mm 2^(#)0mm ②箱门与框面不平的允差： 1^(#)2.0mm 2^(#)1.1mm	安装消防水喉的箱体侧面，在150N•m的力矩下保持5min，最大凹陷变形应≤2mm，消防水喉固定座不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.6mm，未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.4mm，未出现可见变形、开焊等缺陷
12	消火栓箱	贵州天安消防工贸有限公司	贵州省贵阳市南明区兴关路39号	SG24A65-J		2020-06	外观，箱门，材料，箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙：箱门与框之间的间隙应均匀平直，最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差：箱门关闭到位后，应与四周框面平齐，其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙： 1^(#)1.2mm 2^(#)1.3mm ②箱门与框面不平的允差： 1^(#)1.8mm 2^(#)1.5mm	安装消防水喉的箱体侧面，在150N•m的力矩下保持5min，最大凹陷变形应≤2mm，消防水喉固定座不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.6mm，未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.6mm，未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-安装消防软管卷盘的箱体	
											标准值/ (mm)	实测值/ (mm)	标准值	实测值
13	消火栓箱	贵州川海消防设备有限公司	贵州省贵阳市花溪区石板镇合朋村	SG24B65-Z-J		2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)1.5mm 2^(#)1.2mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.0mm 2^(#)1.0mm	安装消防水喉的箱体侧面, 在150N·m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 消防水喉固定座不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.7mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.6mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷
14	消火栓箱	贵州耐安消防科技有限公司	贵阳市白云区沙子哨枫桶坝(贵州兴华农业产业化有限公司原复合肥厂内)	SG24A65-J	耐安	2020-07	外观, 箱门, 材料, 箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙: 箱门与框之间的间隙应均匀平直, 最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差: 箱门关闭到位后, 应与四周框面平齐, 其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙: 1^(#)2.2mm 2^(#)2.0mm ②箱门与框面不平的允差: 1^(#)1.0mm 2^(#)1.5mm	安装消防水喉的箱体侧面, 在150N·m的力矩下保持5min, 最大凹陷变形应≤2mm, 消防水喉固定座不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#) 最大凹陷为1.6mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#) 最大凹陷为1.6mm, 未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外观-外形尺寸		箱体刚度-安装消防软管卷盘的箱体	
											标准值/（mm）	实测值/（mm）	标准值	实测值
15	消火栓箱	贵阳花溪城安消防器材厂	贵州省贵阳市花溪区石板镇花鱼井村	SG24B65Z-J	城安	2020-07	外观，箱门，材料，箱体刚度	合格	/	/	①箱门与框面的间隙：箱门与框之间的间隙应均匀平直，最大间隙≤2.5mm ②箱门与框面不平的允差：箱门关闭到位后，应与四周框面平齐，其不平的允差应≤2.0mm	①箱门与框面的间隙： 1^(#)1.2mm 2^(#)1.3mm ②箱门与框面不平的允差： 1^(#)1.0mm 2^(#)1.0mm	安装消防水喉的箱体侧面，在150N•m的力矩下保持5min，最大凹陷变形应≤2mm，消防水喉固定座不得出现变形、开焊等缺陷	1^(#)最大凹陷为1.7mm，未出现可见变形、开焊等缺陷。 2^(#)最大凹陷为1.7mm，未出现可见变形、开焊等缺陷

序号	产品名称	被抽查单位名称	被抽查单位地址	产品规格型号	注册商标	生产日期/批号	检验项目	检验结果	不合格项目实测值	不合格项目标准值	关键性指标			
											外形尺寸和极限偏差		箱门(箱盖)性能	
											标准值/(mm)	实测值/(mm)	标准值	实测值
16	灭火器箱	贵阳云岩江龙消防设备厂	贵州省贵阳市云岩区宅吉路蛮坡 64 号（贵阳威清通用设备厂内）	XMDDG22-600×410×200	江龙	2020-06-28	外观质量，外形尺寸和极限偏差，材料，箱门(箱盖)性能，箱体结构，标志	合格	/	/	①外形尺寸单 体类：符合GA 139-2009中表2 的规定 ②极限偏差： 外形尺寸的数 值≤1000mm 时，极限偏差 为±4	①1# 高度 尺寸为 600mm 宽 度尺寸为 420mm 深 度尺寸为 200mm 2# 高度尺 寸为600mm 宽度尺寸 为420mm 深度尺寸 为201mm ②1^(#) 符合要求 2^(#) 符 合要求	①开启角度-翻盖式：≥100 ②开门状况：開箱式灭火器应 设置箱门关闭装置，但不应安 装锁具。箱门宽度大于700mm 的开门式灭火器箱宜采用双开 门式	①1# 180° 2# 180 ②1^(#) 符 合要求 2^(#) 符 合要求