贵州省塑料埋地排水用管材产品质量监督抽查实施细则

（2022年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

相同规格的产品抽取样品8根，每根截取4段，每段1m；每根中的2段作为检验样品，2段作为备用样品。

2 检验依据

表1 埋地排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）双壁波纹管材

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 最小平均内径 | GB/T 8806-2008 |
| 2 | 最小层压壁厚 |
| 3 | 最小内层壁厚 |
| 4 | 冲击性能 | GB/T 14152-2001 |
| 5 | 烘箱试验 | GB/T 18477.1-2007 |
| 6 | 环刚度 | GB/T 18477.1-2007 |
| 7 | 环柔性 | GB/T 18477.1-2007 |

表2 埋地用聚乙烯双壁波纹管材

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 最小平均内径 | GB/T 8806-2008 |
| 2 | 最小层压壁厚 |
| 3 | 最小内层壁厚 |
| 4 | 冲击性能 | GB/T 14152-2001 |
| 5 | 烘箱试验 | GB/T 19472.1-2019 |
| 6 | 环刚度 | GB/T 9647-2015 |
| 7 | 环柔性 | GB/T 19472.1-2019 |

表3 埋地排水用钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 最小平均内径 | CJ/T 225-2011 |
| 2 | 最小层压壁厚 |
| 3 | 最小内层壁厚 |
| 4 | 最小钢带厚度 |
| 5 | 环刚度 | GB/T 9647-2015 |
| 6 | 环柔性 | GB/T 19472.2-2017 |
| 7 | 冲击性能 | GB/T 14152-2001 |
| 8 | 烘箱试验 | CJ/T 225-2011 |
| 9 | 管材层压壁的拉伸强度 | GB/T 8804.3-2003 |

表4 聚乙烯塑钢缠绕排水管

| 序号 | 检验项目 | 检测方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 1 | 最小平均内径 | CJ/T 270-2017 |
| 2 | 最小壁厚 |
| 3 | 钢带最小厚度 |
| 4 | 钢带最小高度 |
| 5 | 最大螺距 |
| 6 | 钢带两侧聚乙烯最小厚度 |
| 7 | 环刚度 | GB/T 9647-2015 |
| 8 | 冲击性能 | GB/T 14152-2001 |
| 9 | 环柔性 | CJ/T 270-2017 |
| 10 | 烘箱试验 | CJ/T 270-2017 |
| 11 | 缝的拉伸强度 | GB/T 8804.3-2003 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 18477.1-2007 埋地排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)结构壁管道系统 第1部分：双壁波纹管材

GB/T 19472.1-2019 埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第 1 部分：聚乙烯双壁波纹管材

CJ/T 225-2011 埋地排水用钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管

CJ/T 270-2017 聚乙烯塑钢缠绕排水管及连接件

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《贵州省市场监管局关于发布2021版贵州省产品质量监督抽查实施细则（第三批）的公告》（黔市监公告〔2021〕53号）中的《贵州省塑料埋地排水用管材产品质量监督抽查实施细则（2021年版）》。