贵州省金属紧固件（六角头螺栓）产品质量监督抽查实施细则

（2023年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量24只，其中12只为检验样品，12只为备用样品。

2 检验依据

表1 六角头螺栓（强度级别不低于8.8级）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 拉力试验 | GB/T 3098.1—2010 |
| 2 | 楔负载试验 | GB/T 3098.1—2010 |
| 3 | 扭矩试验 | GB/T 3098.1—2010 |
| 4 | 保证载荷试验 | GB/T 3098.1—2010 |
| 5 | 头部坚固性试验 | GB/T 3098.1—2010 |
| 6 | 硬度试验 | GB/T4340.1-2009  GB/T 230.1-2018 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 5782—2016 六角头螺栓

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《贵州省市场监管局关于发布2022年版贵州省产品质量监督抽查实施细则（第二批）的公告》中的《贵州省金属紧固件（螺栓、螺母）产品质量监督抽查实施细则（2022版）》。