

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 1 页 共 7 页

检验检测机构名称		贵州弘波质量检测有限公司			
证书编号		212401341675	有效期限	2021 年 07 月 29 日至 2027 年 9 月 23 日	
联系人		曾荣芳	手机	13984812420	
通信地址及邮编		地址：贵州省贵阳市经济技术开发区西江路贵州弘波质量检测有限公司 邮编：550027			
序号	类别 (产品/项目/参数)	已批准的标准(方法) 名称、编号(含年号)	变更后的标准(方法) 名称、编号(含年号)	限制 范围	变更内容
检验检测机构地址：贵州省贵阳市经济技术开发区小孟街道办事处小孟工业园区 3 号路（南侧）贵州 工信机电科技有限公司 4 号厂房 2 层；发证日期：2021 年 9 月 24 日。					
—/7/7.14	混凝土工程/钢材 (含钢筋、型材)/ 镀锌层质量(镀锌层 重量、热浸镀锌单位 面积质量)	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2015	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2025		1、标准年号变化； 2、变更内容：镀锌层重量试验取样数量 发生变化（GB/T 3091-2015 是每批任取 2 根钢管，每根钢管各取 1 个试样；GB/T 3091-2025 是每批在 1 根钢管的头、中、 尾三个部位各取 1 个试样）； 3、变更内容不涉及实际检验检测能力变 化； 4、该标准于 2025 年 10 月 01 日实施后 使用。
—/27/27.1	混凝土工程/钢管/ 外观	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2015	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2025		
—/27/27.2	混凝土工程/钢管/ 尺寸	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2015	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2025		
—/27/27.3	混凝土工程/钢管/ 镀锌层重量(镀锌层 质量、热镀锌层性 能、镀锌层)	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2015	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2025		
—/27/27.4	混凝土工程/钢管/ 压扁试验	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2015	《低压流体输送用焊接 钢管》GB/T 3091-2025		
—/11/11.1	混凝土工程/止水带 材料检测/拉伸强度	《塑料 拉伸性能的测 定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2018	《塑料 拉伸性能的测 定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2025		1、标准年号变化； 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变 化。 3、该标准于 2025 年 10 月 01 日实施后 使用。
—/11/11.2	混凝土工程/止水带 材料检测/拉断伸长 率	《塑料 拉伸性能的测 定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2018	《塑料 拉伸性能的测 定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2025		

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 2 页 共 7 页

三/51/51.5	量测/水工建筑物外观质量检测/轮廓线	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		1、《水利水电建设工程验收规程》（SL 223—2008）和《水利水电工程施工质量检验与评定规程》（SL 176—2007）合并为《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025； 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。
三/51/51.6	量测/水工建筑物外观质量检测/表面平整度	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
三/51/51.7	量测/水工建筑物外观质量检测/立面垂直度	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
三/51/51.8	量测/水工建筑物外观质量检测/大角方正	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
三/52/52.5	量测/堤防工程外观质量检测/墙面垂直度	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
三/52/52.6	量测/堤防工程外观质量检测/轮廓线	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
三/52/52.7	量测/堤防工程外观质量检测/表面平整度	《水利水电工程施工质量检验与评定规程》 SL 176-2007	《水利水电建设工程验收规程》 SL/T 223—2025		
四 /53/53.11	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/表面清洁度	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		1、标准名称、年号变化； 2、变更内容：涂料涂层附着力划格法的单刃切割工具的刀刃角度有变化（SL 105-2007 为 $20^{\circ} \sim 30^{\circ}$ ，而 SL/T 105-2025 为 $30^{\circ} \pm 1^{\circ}$ ）； 3、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。
四 /53/53.12	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/涂料涂层厚度	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		
四 /53/53.13	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/涂料涂层附着力	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		
四 /53/53.14	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/金属涂层厚度	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		
四 /53/53.15	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/金属涂层结合强度	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		
四 /53/53.16	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/腐蚀深度与面积	《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术规范》 SL/T 105-2025		

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 3 页 共 7 页

四/53/53.1	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/铸锻件表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.2	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/钢板表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.3	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/铸锻件内部缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.4	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/钢板内部缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.5	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/抗拉强度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.6	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/焊缝表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.7	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/伸长率	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.8	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/焊缝内部缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.9	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/弯曲	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/53/53.10	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量检测/硬度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	

1、标准名称、年号变化；
2、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 4 页 共 7 页

四 /53/53.11	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/表面 清洁度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四 /53/53.12	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/涂料 涂层厚度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四 /53/53.13	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/涂料 涂层附着力	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四 /53/53.14	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/金属 涂层厚度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四 /53/53.15	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/金属 涂层结合强度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四 /53/53.16	金属结构/铸锻、焊接、材料质量与防腐 涂层质量检测/腐蚀 深度与面积	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.1	金属结构/制造安装 与在役质量检测/表 面缺陷	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.2	金属结构/制造安装 与在役质量检测/几 何尺寸	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.3	金属结构/制造安装 与在役质量检测/温 度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.4	金属结构/制造安装 与在役质量检测/变 形量	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.5	金属结构/制造安装 与在役质量检测/磨 损	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/54/54.6	金属结构/制造安装 与在役质量检测/振 动频率	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	

1、标准名称、年号变化；
2、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 5 页 共 7 页

四/54/54.7	金属结构/制造安装与在役质量检测/振幅	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.4	金属结构/启闭机与清污机检测/启门力	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.5	金属结构/启闭机与清污机检测/闭门力	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.6	金属结构/启闭机与清污机检测/持住力	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.7	金属结构/启闭机与清污机检测/油液运动粘度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.8	金属结构/启闭机与清污机检测/钢丝绳缺陷	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.9	金属结构/启闭机与清污机检测/硬度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.10	金属结构/启闭机与清污机检测/上拱度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.11	金属结构/启闭机与清污机检测/主梁上拱度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.12	金属结构/启闭机与清污机检测/上翘度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.13	金属结构/启闭机与清污机检测/挠度	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.14	金属结构/启闭机与清污机检测/行程	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	
四/55/55.15	金属结构/启闭机与清污机检测/压力	《水工金属结构制造安装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025	

- 1、标准名称、年号变化；
- 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 6 页 共 7 页

四 /55/55.16	金属结构/启闭机与 清污机检测/表面粗 糙度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		1、标准名称、年号变化； 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变 化。
四 /55/55.17	金属结构/启闭机与 清污机检测/负荷试 验	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
四 /55/55.18	金属结构/启闭机与 清污机检测/时间	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
四 /55/55.19	金属结构/启闭机与 清污机检测/整机运 行性试验	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
四 /55/55.20	金属结构/启闭机与 清污机检测/型式试 验	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
五/58/58.5	钢结构/钢结构变形 /抗拉强度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
五/58/58.6	钢结构/钢结构变形 /伸长率	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
五/58/58.7	钢结构/钢结构变形 /弯曲	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		
五/58/58.8	钢结构/钢结构变形 /硬度	《水工金属结构制造安 装质量检验通则》 SL 582-2012	《水工金属结构制造安 装质量检验检测规程》 SL/T 582-2025		1、标准年号变化； 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变 化。
五/59/59.1	钢结构/夹具、锚具 和连接器/尺寸	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2010	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2025		
五/59/59.2	钢结构/夹具、锚具 和连接器/外观	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2010	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2025		
五/59/59.3	钢结构/夹具、锚具 和连接器/硬度	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2010	《公路桥梁预应力钢绞 线用锚具、夹具和连接 器》 JT/T 329-2025		

检验检测机构资质认定
标准（方法）变更备案表

检验检测机构地址：贵州省贵阳市经济技术开发区小孟街道办事处小孟工业园区 3 号路（南侧）贵州
工信机电科技有限公司 4 号厂房 2 层；发证日期：2023 年 05 月 04 日。

十/47/47.1	建筑材料/止水带材料检测/扯断伸长率（伸长率、断裂伸长率）	《塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2018	《塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2025		1、标准年号变化； 2、变更内容不涉及实际检验检测能力变化。
十一/48/48.13	建筑节能/建筑保温材料/断裂伸长率（拉断伸长率）	《塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2018	《塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则》 GB/T 1040.1-2025		3、该标准于 2025 年 10 月 01 日实施后使用。
自我承诺		本次变更不涉及实际能力变化，本机构承诺已具备新标准（方法）所需相应资质认定条件，并对承诺的真实性负责。 <div>（印章）</div> <div>备案日期：2025 年 07 月 29 日</div>			

注：①“序号、类别”应与《证书附表》一致；
②如标准（方法）仅为年号、编号变化，或变更的内容不涉及实际检验检测能力变化，可填写此表。