

检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 1 页，共 5 页

检验检测 机构名称	贵州亚创工程咨询有限公司				
证书编号	232402342139	有效期限	2025年7月8日 2029年02月02日		
联系人	朱双双	手机	18985145160		
通信地址及邮编	贵州省贵阳市白云区云环东路 430 号/550014				
序号	类别(产品/ 项目/参数)	已批准的标准（方法） 名称、编号（含年号）	变更后的标准（方法） 名称、编号（含年号）	限制 范围	变更内容
四/9/9.2	金属结构/钢结构 /制造安装与在役 质量检测/变形量 (直线度、平面度、 垂直度、扭曲)	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /10/10.2	金属结构/钢结构 /启闭机与清污 机检测/电流 (三相电流不 平衡度)	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /10/10.4	金属结构/钢结构 /启闭机与清污 机检测/负荷试 验	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /59/59.3	金属结构/钢结构 /钢板/铸锻件质 量/表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025	不做： 涡流检 测方法	
四 /59/59.4	金属结构/钢结构 /钢板/铸锻件质 量/近表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025	不做： 涡流检 测方法	
四 /59/59.6	金属结构/钢结构 /钢板/铸锻件质 量/腐蚀深度与面 积	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /60/60.1	金属结构/钢结构 /焊接无损检测/ 外观质量	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 增加了机械加工零部件的外 观检测； 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /60/60.2	金属结构/钢结构 /焊接无损检测/ 尺寸	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。

四 /60/60.3	金属结构/钢结构 /焊接无损检测/ 表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025	不做: 涡流检 测方法	1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /60/60.4	金属结构/钢结构 /焊接无损检测/ 近表面缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025	不做: 涡流检 测方法	
四 /60/60.5	金属结构/钢结构 /焊接无损检测/ 焊缝内部缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025	只做: X 射线 法、超 声法	
四 /61/61.1	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/涂料涂层厚 度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 增加了镀铬涂层和陶瓷涂层 的厚度检测; 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.2	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/涂料涂层附 着力	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.3	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/金属涂层厚 度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 增加了镀铬涂层和陶瓷涂层 的厚度检测; 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.5	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/表面清洁度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.6	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/表面粗糙度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 增加了镀铬涂层和陶瓷涂层 的表面粗糙度检测; 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /64/64.1	金属结构/钢结构 /制造安装与在役 质量检测/几何尺 寸与偏差	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 增加全站仪, 全站仪测角精度 应不低于 2", 公司具有增加的 设备; 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /64/64.2	金属结构/钢结构 /制造安装与在役 质量检测/表面缺 陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准 (方法) 年号变化; 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /64/64.3	金属结构/钢结构 /制造安装与在役 质量检测/温度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /64/64.4	金属结构/钢结构 /制造安装与在役 质量检测/水压试 验	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /65/65.1	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/钢丝绳缺陷	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		

四 /65/65.2	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/硬度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /65/65.3	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/主梁上拱度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /65/65.4	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/上翘度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /65/65.5	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/挠度	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /65/65.6	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/行程	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /65/65.7	金属结构/钢结构 /启闭机与清污机 检测/压力	《水工金属结构制造安装质量 检验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制造安装质 量检验检测规程》SL/T 582-2025		
四 /59/59.6	金属结构/钢结构 /钢板/铸锻件质 量/腐蚀深度与面 积	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.1	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/涂料涂层厚 度	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 涂层测厚仪允许精度修改为 5%；抽检数量要求细化； 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.2	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/涂料涂层附 着力	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025	不做： 划叉法	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 抽检数量要求进行了细化；单 刃刮刀的角度修订为 30 ± 1 ； 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.3	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/金属涂层厚 度	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.4	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/金属涂层结 合强度	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 将结合性能检查修改为附着 力检验； 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
四 /61/61.5	金属结构/钢结构 /防腐及防火涂装 检测/表面清洁度	《水工金属结构防腐蚀规范》 SL 105-2007	《水工金属结构防腐蚀技术 规范》SL/T 105-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 细化了不同材质和不同情况 下表面清洁度等级要求； 3. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。
一 /10/10.8	建筑材料及构配 件/混凝土/抗压 强度	《水利水电工程锚喷支护技术 规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技 术规范》SL/T 377-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验 检测能力变化。

程



9390

— /10/10.13	建筑材料及构配件/混凝土/抗渗等级	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
三 /53/53.1	岩土工程/地基基础/锚杆（索）检测/锚索锚固力	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		
三 /53/53.2	岩土工程/地基基础/锚杆（索）检测/锚杆拉拔力	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		
三 /53/53.3	岩土工程/地基基础/锚杆（索）检测/锚杆（索）位移	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		
三 /53/53.4	岩土工程/地基基础/锚杆（索）检测/锚杆杆体入孔长度	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 细化抽检数量要求，细化合格等级要求； 3. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
三 /53/53.5	岩土工程/地基基础/锚杆（索）检测/锚杆注浆饱满度	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL 377-2007	《水利水电工程锚喷支护技术规范》SL/T 377-2025		
—/1/1.3	建筑材料及构配件/水泥/标准稠度用水量	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346-2011	《水泥标准稠度用水量、凝结时间与安定性检验方法》GB/T 1346-2024		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 更改了操作时间要求； 3. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
—/1/1.4	建筑材料及构配件/水泥/凝结时间	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346-2011	《水泥标准稠度用水量、凝结时间与安定性检验方法》GB/T 1346-2024		1. 仅标准（方法）年号变化； 3. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
—/1/1.5	建筑材料及构配件/水泥/安定性	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346-2011	《水泥标准稠度用水量、凝结时间与安定性检验方法》GB/T 1346-2024		
— /11/11.12	建筑材料及构配件/混凝土外加剂/凝结时间（差）	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346-2011	《水泥标准稠度用水量、凝结时间与安定性检验方法》GB/T 1346-2024		
— /12/12.4	建筑材料及构配件/掺合料(粉煤灰)、钢渣/安定性	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》GB/T 1346-2011	《水泥标准稠度用水量、凝结时间与安定性检验方法》GB/T 1346-2024		
— /32/32.1	建筑材料及构配件/安全帽/尺寸	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024		1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 增加了术语和定义； 3. 更改了测试环境的温度及湿度； 4. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
— /32/32.2	建筑材料及构配件/安全帽/重量	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024		
— /32/32.3	建筑材料及构配件/安全帽/冲击吸收性能	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024		
— /32/32.4	建筑材料及构配件/安全帽/耐穿刺性能	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024		

— /32/32.5	建筑材料及构配件/安全帽/电绝缘性能	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 电流表、电压表、计时器未值误差由±1 变更为±2； 3. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
— /32/32.6	建筑材料及构配件/安全帽/防静电性能	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 增加了术语和定义； 3. 更改了测试环境的温度及湿度； 4. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
— /32/32.7	建筑材料及构配件/安全帽/侧向刚性	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 测试装置名称由万能材料试验机改为力加载装置，精度不变； 3. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
— /32/32.8	建筑材料及构配件/安全帽/下颏带强度	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 增加了术语和定义； 3. 更改了测试环境的温度及湿度； 4. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
— /32/32.9	建筑材料及构配件/安全帽/水平间距/垂直间距	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	
— /32/32.10	建筑材料及构配件/安全帽/耐低温性能	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	
— /32/32.11	建筑材料及构配件/安全帽/佩戴高度	《安全帽测试方法》GB/T 2812-2006	《头部防护 通用测试方法》GB/T 2812-2024	
— /25/25.1	建筑材料及构配件/预应力混凝土用锚具、夹具和连接器/外观质量及尺寸偏差	《公路桥梁预应力钢绞线用锚具、夹具和连接器》JT/T329-2010	《公路桥梁预应力钢绞线用锚具、夹具和连接器》JT/T 329-2025	1. 仅标准（方法）年号变化； 2. 更改了锚具、夹具、连接器、实测极限拉力、受力长度等术语的定义； 3. 删除了张拉端锚具、固定端锚具、锚下垫板、锚固区的术语和定义； 4. 更改了分类和型号； 5. 变更的内容不涉及实际检验检测能力变化。
自我承诺		本次变更不涉及实际能力变化，本机构承诺已具备新标准（方法）所需相应资质认定条件，并对承诺的真实性负责。  (印章) 备案日期：2025 年 7 月 8 日		

注：①“序号、类别”应与《证书附表》一致；

②如标准（方法）仅为年号、编号变化，或变更的内容不涉及实际检验检测能力变化，可填写此表。