

# 检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 1 页，共 4 页

检验检测机构名称		贵州联建土木工程质量检测监控中心有限公司			
		2025 年 10 月 15 日			
证书编号		212401061668	有效期限	2027 年 09 月 16 日	
联系人		魏登英	手机	182 8603 6814	
通信地址及邮编		贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区中小企业孵化园 A2 栋 1-2 层/550016			
序号	类别 (产品/项目/参数)	已批准的标准（方法）名称、编号（含年号）	变更后的标准（方法）名称、编号（含年号）	限制范围	变更内容
二/ 65/ 65.3	地基基础/ 基坑、边坡/ 裂缝	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》 CECS 21-2000	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》T/CECS 21-2024	/	1、仅标准代号更新； 2、该项变更不涉及实际检测能力变化。
三/ 66/ 66.14	主体结构/ 混凝土结构/ 裂缝（长度、宽度、深度）	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》 CECS 21-2000	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》T/CECS 21-2024	/	
三/ 66/ 66.15	主体结构/ 混凝土结构/ 混凝土结合面质量、连接部位缺陷	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》 CECS 21-2000	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》T/CECS 21-2024	/	
三/ 66/ 66.16	主体结构/ 混凝土结构/ 内部缺陷（不密实区和空洞（孔洞）、表面损伤层、表观缺陷）	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》 CECS 21-2000	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》T/CECS 21-2024	/	
六/ 88/ 88.12	道路工程/ 隧道工程/ 隧道衬砌裂缝（长度、宽度、深度）	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》 CECS 21-2000	《超声法检测混凝土缺陷技术规程》T/CECS 21-2024	/	



# 检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 2 页，共 4 页

序号	类别 (产品/项目/参数)	已批准的标准 (方法) 名称、 编号 (含年号)	变更后的标准 (方 法) 名称、编号 (含 年号)	限制 范围	变更内容
十一/ 115/ 115.1	水利试验/ 制造安装与在役 质量检测/ 几何尺寸	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	1、仅标准名称及 代号更新； 2、该项变更不 涉及实际检测能 力变化。
十一/ 115/ 115.2	水利试验/ 制造安装与在役 质量检测/ 表面缺陷	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	磁粉检 测 (MT)、 渗透检 测 (PT)	
十一/ 115/ 115.3	水利试验/ 制造安装与在役 质量检测/ 温度	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.1	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 钢丝绳缺陷	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.3	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 主梁上拱度	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.4	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 上翘度	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.5	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 挠度	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.6	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 压力	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 116/ 116.7	水利试验/ 启闭机与清污机 检测/ 行程	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	



# 检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 3 页，共 4 页

序号	类别 (产品/项目/参数)	已批准的标准 (方法) 名称、 编号 (含年号)	变更后的标准 (方 法) 名称、编号 (含 年号)	限制 范围	变更内容
十一/ 117/ 117.1	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 铸锻件表面缺陷	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	1、仅标准名称及 代号更新； 2、该项变更不 涉及实际检测能 力变化。
十一/ 117/ 117.2	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 钢板表面缺陷	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 117/ 117.6	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 涂料涂层厚度	《水工金属结构 制造安装质量检 验通则》SL 582-2012	《水工金属结构制 造安装质量检验检 测规程》SL/T 582-2025	/	
十一/ 117/ 117.3	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 焊缝表面缺陷	《无损检测 渗 透检测 第 1 部 分：总则》GB/T 18851.1-2012	《无损检测 渗透 检测 第 1 部分：总 则》GB/T 18851.1-2024	/	1、仅标准名称及 年代号更新； 2、该项变更不 涉及实际检测能 力变化。
十一/ 117/ 117.3	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 焊缝表面缺陷	《无损检测 渗 透检测 第 2 部 分：渗透材料的 检验》GB/T 18851.2-2008	《无损检测 渗透 检测 第 2 部分：渗 透材料的检验》 GB/T 18851.2-2024	/	1、仅标准年代号 更新； 2、该项变更不 涉及实际检测能 力变化。
十一/ 115/ 115.1	水利试验/ 制造安装与在役 质量检测/ 几何尺寸	《水利工程压力 钢管制造安装及 验收规范》SL 432-2008	《水利水电工程压 力钢管制造安装及 验收规范》SL/T 432-2024	/	1、仅标准名称及 代号更新； 2、该项变更不 涉及实际检测能 力变化。
十一/ 115/ 115.4	水利试验/ 制造安装与在役 质量检测/ 水压试验	《水利工程压力 钢管制造安装及 验收规范》SL 432-2008	《水利水电工程压 力钢管制造安装及 验收规范》SL/T 432-2024	/	
十一/ 117/ 117.3	水利试验/ 铸锻、焊接、材 料质量与防腐涂 层质量/ 焊缝表面缺陷	《水利工程压力 钢管制造安装及 验收规范》SL 432-2008	《水利水电工程压 力钢管制造安装及 验收规范》SL/T 432-2024	/	

# 检验检测机构资质认定 标准（方法）变更备案表

第 4 页，共 4 页

序号	类别 (产品/项目/参数)	已批准的标准 (方法) 名称、 编号 (含年号)	变更后的标准 (方 法) 名称、编号 (含 年号)	限制 范围	变更内容
十一/ 117/ 117.6	水利试验/ 铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量/ 涂料涂层厚度	《水电水利工程金属结构设备防腐腐蚀技术规程》DL/T 5358-2006	《水电工程金属结构设备防腐腐蚀技术规程》NB/T 11675-2024	/	1、仅标准名称及代号更新； 2、该项变更不涉及实际检测能力变化。
十一/ 117/ 117.7	水利试验/ 铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量/ 涂料涂层附着力	《水电水利工程金属结构设备防腐腐蚀技术规程》DL/T 5358-2006	《水电工程金属结构设备防腐腐蚀技术规程》NB/T 11675-2024	/	
十一/ 117/ 117.5	水利试验/ 铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量/ 表面清洁度	《水工金属结构防腐腐蚀规范(附条文说明)》SL 105-2007	《水工金属结构防腐腐蚀技术规范》SL/T 105-2025	/	1、仅标准名称及代号更新； 2、该项变更不涉及实际检测能力变化。
十一/ 117/ 117.6	水利试验/ 铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量/ 涂料涂层厚度	《水工金属结构防腐腐蚀规范(附条文说明)》SL 105-2007	《水工金属结构防腐腐蚀技术规范》SL/T 105-2025	/	
十一/ 117/ 117.7	水利试验/ 铸锻、焊接、材料质量与防腐涂层质量/ 涂料涂层附着力	《水工金属结构防腐腐蚀规范(附条文说明)》SL 105-2007	《水工金属结构防腐腐蚀技术规范》SL/T 105-2025	/	
自我承诺		本次变更不涉及实际能力变化，本机构承诺已具备新标准（方法）所需相应资质认定条件，并对承诺的真实性负责。			
备案日期：2025 年 10 月 15 日					

注：①“序号、类别”应与《证书附表》一致；

②如标准（方法）仅为年号、编号变化，或变更的内容不涉及实际检验检测能力变化，可填写此表。